

鋼板上の油 / コーティングの管理に最適です。

特徴

小型・軽量

小型測定ヘッドを実現し、自由に移動させて鋼板上の任意の位置を測定できます。従来必要であった、サンプルの切り出しの必要がありません。

高性能

偏光入射角方式を採用していますので、薄い有機皮膜を測定する際に生じる干渉の影響がありません。小さくても高性能です。

低価格

従来の塗油量計 / 膜厚計よりお求めやすい価格で提供いたします。

適応例

鋼板上の塗油量の測定

表面処理鋼板上の有機塗膜量（膜厚）の測定

アルミ缶などの有機塗布量の測定

カラー鋼板の塗布量の測定

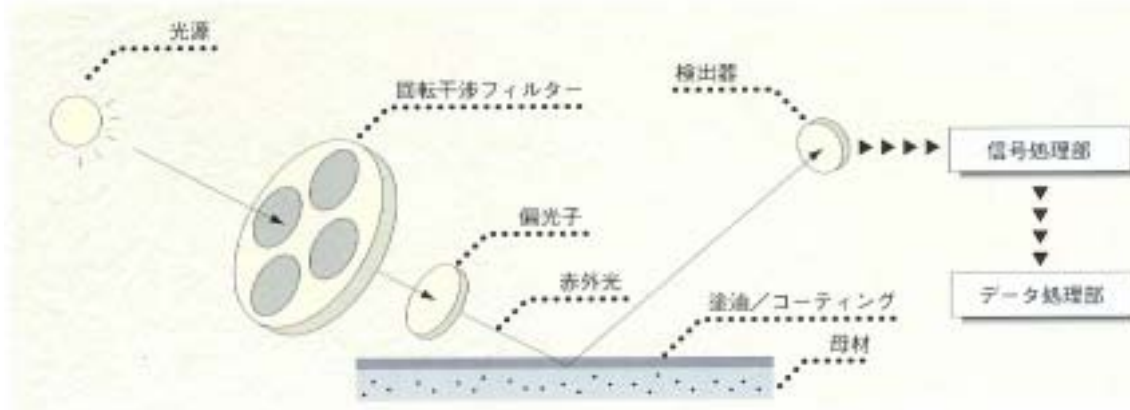
その他、アルミ、銅、ステンレスなどの金属板上の有機塗布量の測定



測定原理

測定対象表面に赤外光を照射します。赤外光の特定の波長は、測定対象とする油やコーティングで吸収されます。この吸収の強さを検出器で捉え、あらかじめ求めておいた吸収の強さと厚さの関係から塗油量や膜厚を求めます。

測定原理



主な仕様

測定仕様	
測定方式	赤外反射吸光方式、3波長
測定範囲	0.2～20 μm (油) 0.2～100 μm (クリアコート) 0.2～20 μm (カラーコート) 測定する対象及び母材により異なります
測定分解能	± (測定値の0.5%) ただし、0.05 μm 以下にはなりません
測定時間	0.1～5 秒 (積算時間による)
測定面積	18 × 36mm (楕円)
本体仕様	
センサヘッド部	サイズ：W100 × D210 × H145mm (ネジ、コネクタ部は含まず) 重量：約 1.5Kg
データ処理部	サイズ：W230 × D300 × H165mm (ハンドル部は含まず) 重量：約 6.0Kg
電源	AC100V ± 10% 50/60Hz
使用温度	10～35 (ただし、結露なきこと)

住友金属テクノロジー株式会社 計測検査システム事業部

< 技術営業部 >

〒660-8660 兵庫県尼崎市東向島西之町1番地 開発センター1号館3階

TEL : 06-6414-2268 FAX : 06-6411-7694

< 東京事務所 >

〒104-6109 東京都中央区晴海1丁目8番11号 トリトンスクウェア/オフィスY棟9階

TEL : 03-4416-6738 FAX : 4416-6775

URL : <http://www.smt-iisd.com>

